

# Installation & Operating Instructions

*For*

## DIXON BAYCO "BALL NOZZLES"

*For Bulk Delivery*

### Part Numbers:

1-1/2" Body

**BL062** – 1 ¼" NPT Inlet x Swivel Adapter Outlet

**BL064** – 1 ½" NPT Inlet x Swivel Adapter Outlet

**BL066** – 1 ¼" NPT Inlet x 1 ¼" NPT Spout Outlet

**BL068** – 1 ½" NPT Inlet x 1 ¼" NPT Spout Outlet

**BL072** – 1 ½" NPT Inlet x 1 ½" NPT Spout Outlet

**BL066NS** – 1 ¼" NPT Inlet x 1 ¼" NPT Outlet (No Spout)

**BL072NS** – 1 ½" NPT Inlet x 1 ½" NPT Outlet (No Spout)

**BL072-BSPP** – 1 ½" BSPP Inlet x 1 ½" BSPP Outlet (No Spout)

**BL064-5** – 1 ½" NPT Inlet x Swivel Adapter Outlet x 5 PSI Check Valve

2" Body

**BL917** – 1 ½" BSPP Inlet x 1 ½" BSPP Spout Outlet (No Spout)

**BL918** – 1 ½" NPT Inlet x 2" NPT Spout Outlet

**BL919** – 2" NPT Inlet x 1 ½" NPT Spout Outlet

**BL920** – 2" NPT Inlet x 2" NPT Spout Outlet

**BL924** – 2" BSPP Inlet x 2" BSPP Spout Outlet (No Spout)

## For Sales & Service Contact

### USA:

**Dixon Bayco USA**

Chestertown, Maryland

Phone: 410-778-2000

Fax: 410-778-4702

Toll Free: 800-355-1991

E-mail: [dixonbayco@dixonvalve.com](mailto:dixonbayco@dixonvalve.com)

[www.dixonbayco.com](http://www.dixonbayco.com)

### Canada:

**Dixon Group Canada Limited**

Innisfil (Barrie), Ontario

Phone: 705-436-1125

Fax: 705-436-6251

Toll Free: 877-963-4966

E-mail: [isales@dixongroupcanada.com](mailto:isales@dixongroupcanada.com)

[www.dixongroupcanada.com](http://www.dixongroupcanada.com)

### Mexico:

**Dixva, S. de R.L. de C.V.**

Monterrey, N.L

Phone: 01-800-00-DIXON (34966)

Fax: 01-81-8354-8197

E-mail: [contactenos@dixonvalve.com.mx](mailto:contactenos@dixonvalve.com.mx)

[www.dixonvalve.com](http://www.dixonvalve.com)

### Europe:

**Dixon Group Europe Ltd**

Preston, England

Phone: +44 (0)1772 323529

Fax: +44 (0)1772 314664

E-mail: [enquiries@dixoneurope.co.uk](mailto:enquiries@dixoneurope.co.uk)

[www.dixoneurope.co.uk](http://www.dixoneurope.co.uk)

### Asia Pacific:

**Dixon (Asia Pacific) Pty Ltd**

Wingfield, South Australia

Phone: +61 8 8202 6000

Fax: +61 8 8202 6099

E-mail: [enquiries@dixonvalve.com.au](mailto:enquiries@dixonvalve.com.au)

[www.dixonvalve.com.au](http://www.dixonvalve.com.au)



*The Right Connection™*

**IMPORTANT:** To properly operate and maintain your DIXON BAYCO ball nozzle the following instructions are provided. Please read with care as improper handling or maintenance may cause a hazardous condition.

**CAUTION:** Do not modify your DIXON BAYCO ball nozzle for any reason. It could result in a hazardous condition due to operating difficulties or malfunction. Disassembly or tampering will void the product warranty.

**SAFETY NOTE:**

- **Nozzle must be attended when filling tank. Never leave nozzle unattended.**
- **Never smoke or allow an open flame near your dispenser when handling volatile materials such as gasoline or fuels. An explosion could result.**
- **Immediately remove from service any ball nozzle that is not performing satisfactorily.**
- **Do not drag nozzle across rough surfaces.**
- **Remember safety is everyone's business.**

**Installation:** DIXON BAYCO ball nozzles are properly adjusted, tested and ready to use upon leaving the factory. When connecting the nozzle to the pump hose, apply a thin layer of a suitable thread sealant (such as DIXON "LCTS 1") to the male threads on the hose fitting or swivel; using a spanner or crescent wrench tighten snugly. (To avoid damage to the nozzle & fitting, do not use an Adjustable Pipe Wrench, and take care not to over tighten the treads.)

**How to Use:** The nozzle spout should be inserted as far as possible into the fill-pipe. If equipped with a swivel nut adapter, thread the swivel nut securely onto the fill-pipe adapter to ensure a leak-proof connection. Never leave nozzle unattended, these nozzles are designed for bulk delivery and do not have an auto-shut off mechanism.

Flow rate is activated and increased as the trigger is rotated in either direction from the closed position. Maximum flow rate is achieved when lever is at 90 deg to closed position. Lower flow settings are recommended for "hard to fill" conditions, such as when "topping-off" or splashing may occur.

**Inspect for Damage:** Ball nozzles can fail if not properly maintained. Frequently check for damaged, loose or missing parts. Please see back page for available repair kits.

**Check for Loose Adapters:** Occasionally check the connection of the spout adapter (or swivel nut adapter) to the body outlet. Also check the connection of the inlet swivel assembly to the body. These connections should be tight. If found to be loose, reinstall the component using a removable thread-locking product such as Loctite 242. Tighten with care. Avoid excessive force, which can damage the nozzle body or the mating component.

## **Lubricating the Inlet Swivel Assembly:**

DIXON BAYCO supplies the inlet swivel assembly already lubricated. However, if the inlet swivel should become difficult to rotate it is recommended to re-apply lubrication. The inlet swivel can be lubricated without disassembly. **HOWEVER, MAKE SURE THE BALL NOZZLE AND INLET SWIVEL ARE NOT UNDER PRESSURE. DAMAGE TO THE PARTS OR PERSONAL INJURY MAY OCCUR!**

- Order repair kit SWMF-RK1.
- Remove one of the three set-screws (22) from the inlet swivel assembly with a 1/8" hex key.
- Insert the grease-fitting adapter into the screw hole; connect grease fitting to adapter. Be careful not to strip the threads inside the screw hole!
- Apply a lubricating product until it begins to emerge through the screw holes (loosen one additional screw to ease emerging grease) or from the dust seal end. It is highly recommended to use such a product as DuPont Krytox GPL-204 to ensure superior cold temperature performance and longevity of the internal seals.
- Remove grease-fitting adapter; reinsert the set-screw (22) complete with lock washer (23); tighten snug, but be careful not to strip the threads!

## **Inspecting and Rebuilding the Inlet Swivel Assembly:**

The DIXON BAYCO hose swivel may be rebuilt while still connected to the ball nozzle and hose fitting. However, the hose line must be depressurized and completely emptied prior to disassembly **TO AVOID COMPONENT DAMAGE OR PERSONAL INJURY!**

- Remove all three set-screws (22) and lock washers (23); gently pull swivel housing (20 and 21A/21B) apart.
- Remove dust seal (32) and rear bearing (29); remove front bearing (28); remove o-ring holder complete with o-ring seals (26, 30, 31); remove support washer (33).

At this point it may be decided to simply replace the main seals (26, 30, 31), the dust seal (32) and the radial bearings (29, 28). If this is the case, use repair kit SWMF-RK2 / SWMF-RK22. Then, skip the next two disassembly steps and proceed to the bottom paragraph describing reassembly. However, if a complete inlet swivel rebuild is required (including ball bearing [24, 25] and support ring [34]), use repair kit SWMF-RK3 / SWMF-RK32 and proceed with the following instructions.

- Remove retaining ring (27) with proper removal pliers, be careful **NOT TO SCRATCH** any sealing surfaces on the swivel inlet (21A/21B) when pulling off.
- Remove thrust washers (25) and thrust bearing (24); remove support ring (34).

Thoroughly wipe off the old grease from all removed components with a clean rag. Visually examine all components. Remove any burrs and sharp edges that could damage the seals during reassembly. Replace any damaged parts. Before assembly, liberally apply lubricant (DuPont Krytox GPL-204 is recommended) to the inside diameter of the swivel body (20), the outside diameter of the swivel inlet (21A/21B), the o-ring holder complete with o-ring

seals (26, 30, 31), and the thrust bearing (24). Reinstall all components in reverse order as disassembly instructions.

### **Replacing the Inlet Swivel Assembly:**

- Order repair kit SWMF-RK4 for 1-1/2" NPT inlet swivel (BL064, BL068, BL072, BL072NS) or SWMF-RK5 for 1-1/4" NPT inlet swivel (BL062, BL066, BL066NS) or SWMF-RK6 for 1-1/2" BSPP inlet swivel (BL072-BSPP).
- Order repair kit SWMF-RK42 for 2" NPT inlet swivel (BL920 & BL919) or SWMF-RK52 for 1-1/2" NPT inlet swivel (BL918) or SWMF-RK62 for 2" BSPP inlet swivel (BL924) or SWMF-RK72 for 1-1/2" BSPP inlet swivel (BL917).
- Secure the ball nozzle in a bench vice with the inlet end pointing vertically up; this will prevent loose internal components from falling out.
- Then remove the inlet swivel assembly; DO NOT use a pipe wrench, which can cause distortion of the swivel body (20) and possible leakage. A spanner or crescent wrench is recommended. Using a pipe wrench WILL VOID WARRANTY.
- Install replacement inlet swivel; apply a removable thread locker such as Loctite 242 to the male threads of the swivel body (20) and thread into the body (1). Use a crescent wrench (NOT a pipe wrench) to tighten until swivel body (20) bottoms out against ball nozzle body (1).

### **Changing the Check Valve Pressure Setting:**

Repair kit BL-RK11 / BL-RK112 provides to possibility to reset the check valve pressure setting from the standard 3psi to 5psi.

- Remove the spout adapter (48A/48B) (or swivel nut adapter [46]) from the body outlet end (1).
- Remove the o-ring seal (43) and the check valve "cartridge" (36, 37, 38, 39A, 40, 41, and 42).
- Decrease the tension from the check valve cartridge by slightly compressing the spring; carefully remove the retaining ring (41); check valve cartridge will come apart.
- Replace the old spring (39A – set at 3psi) with the new spring (39B – set at 5psi).
- Reassemble the check valve cartridge in reverse order and secure by reinstalling the retaining ring (41).
- Insert check valve cartridge into body outlet end; insert new o-ring seal (43) provided in repair kit into groove in check valve bridge (40); apply a removable thread locker such as Loctite 242 to the male threads of the spout adapter (48A/48B) (or swivel nut adapter [46]) and thread into the body (1). Use a wrench to tighten snug; do not over tighten.

### **Inspecting and Rebuilding the Ball Nozzle:**

Depending on what components need to be replaced in your DIXON BAYCO ball nozzle, the following sections provide instructions on how to rebuild the different areas of your ball nozzle.

To replace the check valve “cartridge” (3PSI) order repair kit BL-RK12 / BL-RK122.

- Remove the spout adapter (48A/48B) (or swivel nut adapter [46]) from the body outlet end (1).
- Remove the o-ring seal (43) and the check valve “cartridge” (36, 37, 38, 39A, 40, 41, and 42).
- With a clean rag remove all dirt from the valve seat inside the ball nozzle body (1).
- Insert new check valve cartridge into body outlet end; insert new o-ring seal (43) provided in repair kit into groove in check valve bridge (40); apply a removable thread locker such as Loctite 242 to the male threads of the spout adapter (48A/48B) (or swivel nut adapter [46]) and thread into the body (1). Use a wrench to tighten snug; do not over tighten.

To rebuild a leaking or worn shaft seal order repair kit BL-RK4.

- Secure the ball nozzle in a bench vice with the inlet end pointing vertically up; this will prevent loose internal components from falling out.
- Then remove the inlet swivel assembly; DO NOT use a pipe wrench, which can cause distortion of the swivel body (20) and possible leakage. A spanner or crescent wrench is recommended. Using a pipe wrench WILL VOID WARRANTY.
- Make sure the actuating lever (6) is in the closed position (inline with ball nozzle body); then remove two wave springs (19), washer (18), ball follower (17), and ball (16); it is not necessary to remove ball seal (15) and ball seal o-ring (14).
- Remove the pin (11) from the actuating lever (6); remove the lever from the stuffing box shaft (5).
- Remove the stuffing box as follows: push the shaft (5) into the ball nozzle body (1) and remove it through the body inlet end; remove nut with wrenching tool (eg. steel bar 1/8” x 1/2” x 3”).
- Install new stuffing box assembly in reverse order; apply a removable thread locker such as Loctite 242 to the nut (2); tighten the nut (2) until it bottoms out against the ball nozzle body (1).
- Reinstall the old lever (6) with the old pin (11); rotate the pin (11) 90 degrees from its original position to ensure a secure press fit.
- Reinstall remaining components in reverse order; apply a removable thread locker such as Loctite 242 to the male threads of the swivel body (20) and thread into the ball nozzle body (1). Use a crescent wrench (NOT a pipe wrench) to tighten until swivel body (20) bottoms out against ball nozzle body (1).

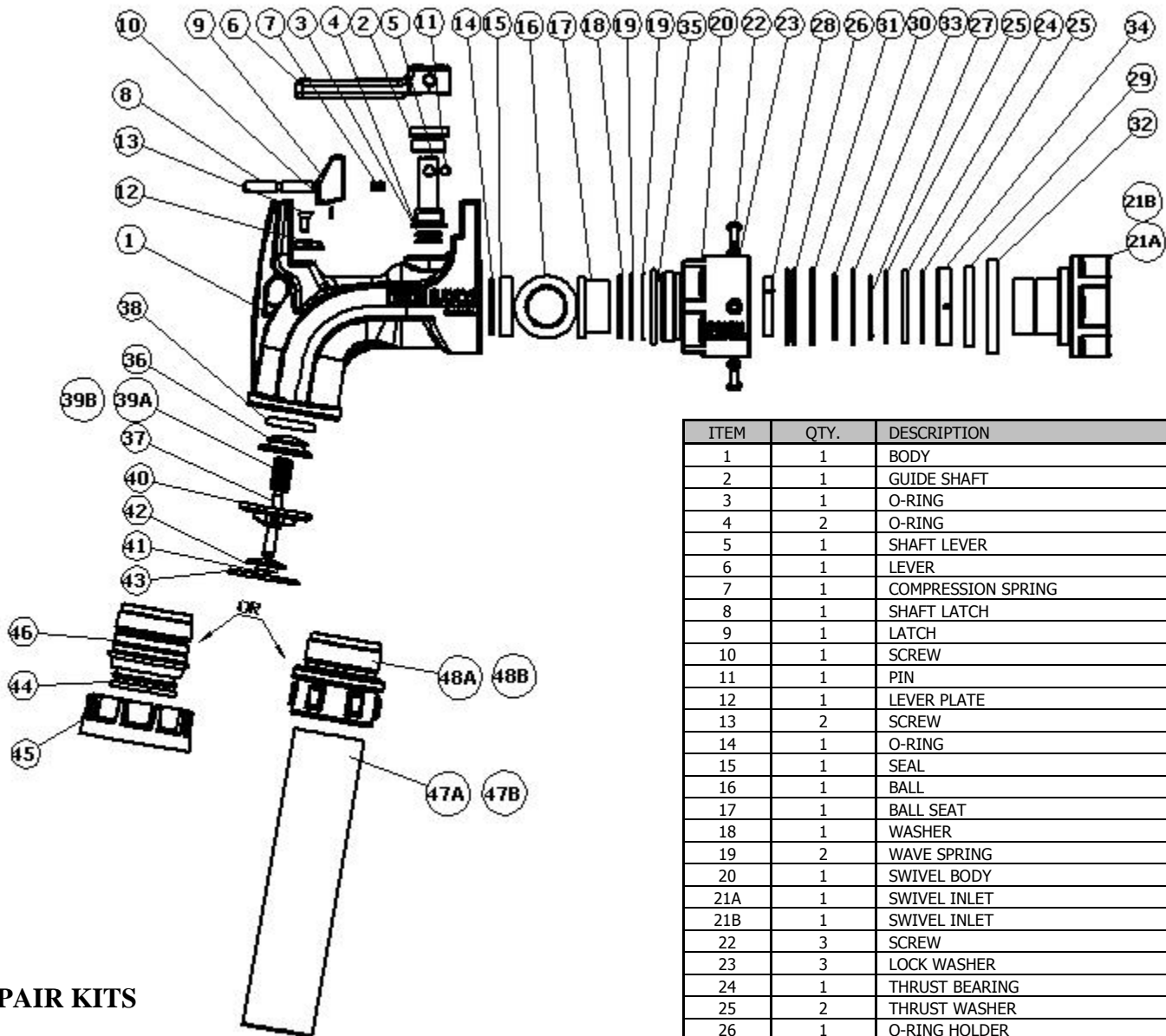
To replace all seals in your ball nozzle (not including the inlet swivel seals), order repair kit BL-RK10 / BL-RK102.

- Remove the check valve “cartridge” as described above; replace poppet o-ring (38), check valve bridge o-ring (43), and swivel nut adapter o-ring (44) if applicable; reinstall all components; apply a removable thread locker such as Loctite 242 to the male threads

of the spout adapter (48A/48B) (or swivel nut adapter [46]) and thread into the body (1). Use a wrench to tighten snug; do not over tighten.

- Next secure the ball nozzle in a bench vice with the inlet end pointing vertically up; this will prevent loose internal components from falling out.
- Then remove the inlet swivel assembly; DO NOT use a pipe wrench, which can cause distortion of the swivel body (20) and possible leakage. A spanner or crescent wrench is recommended. Using a pipe wrench WILL VOID WARRANTY.
- Make sure the actuating lever (6) is in the closed position (inline with ball nozzle body); then remove two wave springs (19), washer (18), ball follower (17), ball (16), ball seal (15), and o-ring (14).
- Remove the pin (11) from the actuating lever (6); remove the lever from the stuffing box shaft (5).
- Remove the stuffing box as follows: push the shaft (5) into the ball nozzle body (1) and remove it through the body inlet end; remove nut with wrenching tool (eg. steel bar 1/8" x 1/2" x 3").
- Replace the two shaft o-rings (4), and the nut o-ring (3); reinstall the stuffing box assembly in reverse order; apply a removable thread locker such as Loctite 242 to the nut (2); tighten the nut (2) until it bottoms out against the ball nozzle body (1).
- Reinstall the old lever (6) with the old pin (11); rotate the pin (11) 90 degrees from its original position to ensure a secure press fit.
- Replace ball seal o-ring (14), ball seal (15), ball follower (17), and inlet o-ring (35).
- Reinstall remaining components in reverse order; apply a removable thread locker such as Loctite 242 to the male threads of the swivel body (20) and thread into the body (1). Use a crescent wrench (NOT a pipe wrench) to tighten until swivel body (20) bottoms out against ball nozzle body (1).

**DIXON BAYCO WARRANTY:** For complete Warranty information, please refer to the inside back cover of the latest Dixon Catalogue.



## REPAIR KITS

CODE	DESCRIPTION
SWMF-RK1	SWIVEL GREASE FITTING KIT INCLUDES GREASE NIPPLE, SCREW ADAPTER.
SWMF-RK2 / SWMF-RK22	SWIVEL SEAL AND WEAR KIT INCLUDES ITEMS 26, 28, 29, 30, 31, 32.
SWMF-RK3 / SWMF-RK32	SWIVEL COMPLETE REBUILD KIT INCLUDES ITEMS 22(3), 23(3), 24, 25(2), 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34.
SWMF-RK4 / SWMF-RK5 / SWMF-RK6 / SWMF-RK42 / SWMF-RK52 / SWMF-RK62 / SWMF-RK72 /	SWIVEL REPLACEMENT KIT INCLUDES ITEMS 20, 21A/B, 22(3), 23(3), 24, 25(2), 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35.
BL-RK10 / BL-RK102	BALL NOZZLE SEAL KIT INCL. ITEMS 3, 4(2), 14, 15, 17, 35, 38, 43, 44.
BL-RK11 / BL-RK112	CHECK VALVE 5 PSI SPRING KIT INCLUDES ITEMS 39B, 43.
BL-RK12 / BL-RK122	CHECK VALVE CARTRIDGE KIT (3 PSI) INCLUDES ITEMS 36, 37, 38, 39B, 40, 41, 42, 43.
BL-RK13	TRIGGER KIT INCLUDES ITEMS 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13(2)
BL-RK4	SHAFT SEAL KIT INCLUDES ITEMS 2, 3, 4(2), 5.

ITEM	QTY.	DESCRIPTION
1	1	BODY
2	1	GUIDE SHAFT
3	1	O-RING
4	2	O-RING
5	1	SHAFT LEVER
6	1	LEVER
7	1	COMPRESSION SPRING
8	1	SHAFT LATCH
9	1	LATCH
10	1	SCREW
11	1	PIN
12	1	LEVER PLATE
13	2	SCREW
14	1	O-RING
15	1	SEAL
16	1	BALL
17	1	BALL SEAT
18	1	WASHER
19	2	WAVE SPRING
20	1	SWIVEL BODY
21A	1	SWIVEL INLET
21B	1	SWIVEL INLET
22	3	SCREW
23	3	LOCK WASHER
24	1	THRUST BEARING
25	2	THRUST WASHER
26	1	O-RING HOLDER
27	1	RETAINING RING
28	1	FRONT BEARING
29	1	REAR BEARING
30	1	O-RING
31	1	O-RING
32	1	DUST SEAL
33	1	SUPPORT WASHER
34	1	SUPPORT RING
35	1	O-RING
36	1	POPPET
37	1	STEM
38	1	O-RING
39A	1	COMPRESSION SPRING (3 PSI)
39B	1	COMPRESSION SPRING (5 PSI)
40	1	BRIDGE
41	1	RETAINING RING
42	1	WASHER
43	1	O-RING
44	1	O-RING
45	1	SWIVEL NUT
46	1	SWIVEL ADAPTER
47A	1	SPOUT
47B	1	SPOUT
48A	1	SPOUT ADAPTER
48B	1	SPOUT ADAPTER

# Installation & Mode d'emploi

*pour*

## PISTOLET À TOURNANT SPHÉRIQUE BAYCO

*Pour livraison en vrac*

### Numéro de la pièce:

Corps de 1-1/2"

BL062 – Entrée de 1 ¼" NPT x Sortie avec adaptateur pivotant  
BL064 – Entrée de 1 ½" NPT x Sortie avec adaptateur pivotant  
BL066 – Entrée de 1 ¼" NPT x Sortie pour bec de 1 ¼" NPT  
BL068 – Entrée de 1 ½" NPT x Sortie pour bec de 1 ¼" NPT  
BL072 – Entrée de 1 ½" NPT x Sortie pour bec de 1 ½" NPT

BL066NS – Entrée de 1 ¼" NPT x Sortie de 1 ¼" NPT (Sans bec)  
BL072NS – Entrée de 1 ½" NPT x Sortie de 1 ½" NPT (Sans bec)

BL072-BSPP – Entrée de 1 ½" BSPP x Sortie BSPP de 1 ½" (Sans bec)  
BL064-5 – Entrée de 1 ½" NPT x Sortie avec adaptateur pivotant x 5 PSI Check Valve

Corps de 2"

BL917 – Entrée de 1 ½" BSPP x Sortie pour bec de 1 ½" BSPP (Sans bec)  
BL918 – Entrée de 1 ½" NPT x Sortie du bec de 2" NPT  
BL919 – Entrée de 2" NPT x Sortie du bec de 1 ½" NPT  
BL920 – Entrée de 2" NPT x Sortie du bec de 2" NPT  
BL924 – Entrée de 2" BSPP x Sortie du bec de 2" BSPP (Sans bec)

BL066NS – 1 ¼" NPT Inlet x 1 ¼" NPT Outlet (No Spout)

### Pour vente & service contactez

#### E-U:

**Dixon Bayco USA**  
Chestertown, Maryland  
Téléphone: 410-778-2000  
Fax: 410-778-4702  
Sans frais: 800-355-1991  
E-mail: [dixonbayco@dixonvalve.com](mailto:dixonbayco@dixonvalve.com)  
[www.dixonbayco.com](http://www.dixonbayco.com)

#### Canada:

**Dixon Group Canada Limited**  
Innisfil (Barrie), Ontario  
Téléphone: 705-436-1125  
Fax: 705-436-6251  
Sans frais: 877-963-4966  
E-mail: [isales@dixongroupcanada.com](mailto:isales@dixongroupcanada.com)  
[www.dixongroupcanada.com](http://www.dixongroupcanada.com)

#### Mexique:

**Dixva, S. de R.L. de C.V.**  
Monterrey, N.L.  
Téléphone: 01-800-00-DIXON (34966)  
Fax: 01-81-8354-8197  
E-mail: [contactenos@dixonvalve.com.mx](mailto:contactenos@dixonvalve.com.mx)  
[www.dixonvalve.com](http://www.dixonvalve.com)

#### Europe:

**Dixon Group Europe Ltd**  
Preston, England  
Téléphone: +44 (0)1772 323529  
Fax: +44 (0)1772 314664  
E-mail: [enquiries@dixoneurope.co.uk](mailto:enquiries@dixoneurope.co.uk)  
[www.dixoneurope.co.uk](http://www.dixoneurope.co.uk)

#### Asie et Pacifique:

**Dixon (Asia Pacific) Pty Ltd**  
Wingfield, South Australia  
Téléphone: +61 8 8202 6000  
Fax: +61 8 8202 6099  
E-mail: [enquiries@dixonvalve.com.au](mailto:enquiries@dixonvalve.com.au)  
[www.dixonvalve.com.au](http://www.dixonvalve.com.au)



*The Right Connection™*



**IMPORTANT:** Pour un bon fonctionnement et pour bien entretenir votre pistolet à tournant sphérique Bayco, les instructions suivantes sont fournies. S'il vous plaît lire avec soin, car une manipulation incorrecte ou un mauvais entretien peut provoquer une situation dangereuse.

**CAUTION:** Ne modifiez pas le pistolet à tournant sphérique Bayco pour aucune raisons. Il peut en résulter une situation dangereuse causée par des difficultés de fonctionnement ou d'un mauvais fonctionnement lors d'une opération.

### **NOTE DE SÉCURITÉ:**

- **Le pistolet doit être surveillé lors du remplissage du réservoir. Ne laissez jamais le pistolet sans surveillance.**
- **Ne fumez jamais et ne permettez pas à une flamme nue à proximité de votre distributeur lors de la manipulation des combustibles volatiles comme de l'essence ou des carburants. Une explosion pourrait en résulter.**
- **Mettez les pistolets à tournant sphérique hors service immédiatement s'ils ne fonctionnent pas de façon satisfaisante.**
- **Ne traînez pas les pistolets sur les surfaces rugueuses.**
- **La prudence nous concerne tous.**

**Installation:** Les pistolets à tournant sphérique sont ajustés, testés et prêt à utiliser lorsqu'ils quittent la manufacture. Lorsque vous connectez le pistolet au boyau, appliquez une couche mince d'étanchéité à raccord (comme DIXON "LCTS 1") sur les filets mâle sur les raccords à boyau ou sur le pivot; en utilisant une clé à molette serrez le. (Pour éviter les dommages au pistolet et au raccord, n'utilisez pas une clé à tuyau ajustable et ne le serrez pas trop fort.)

**Comment l'utiliser:** Le bec du pistolet doit être inséré le plus possible dans le tuyau de remplissage. S'il est équipé d'un adaptateur à écrou pivotant, vissez l'écrou pivotant de façon sécuritaire sur l'adaptateur pour assurer une connexion sans fuite. Ne laissez jamais le pistolet sans surveillance, ces pistolets sont conçu pour la livraison de produits en vrac et n'ont pas de mécanisme de fermeture automatique.

Le débit est activé et augmenté lorsque la gâchette est tournée dans n'importe quelle direction de la position fermée. Le débit maximale est atteint lorsque le levier est à 90° de la position fermée. Un débit abaissé est recommandé pour les conditions "dur à remplir", comme durant le "remplissage et le mélange".

**Inspectez pour les Dommages:** Le pistolet à tournant sphérique peut faire une défaillance s'il n'est pas entretenu correctement. Inspectez pour des dommages régulièrement, des pièces desserrés ou manquantes. Voir la dernière page pour les trousse de réparations disponible.

**Vérifiez pour les adaptateurs desserrés:** Vérifiez occasionnellement la connexion du bec de l'adaptateur (ou l'adaptateur à écrou pivotant) sur la sortie de la pièce. Vérifiez aussi la connexion de l'entrée du pivot d'entrée sur la pièce. Ces connexions doivent être serrées. Si elles sont desserrées réinstallez le composant en utilisant un produit adhésif comme du Loctite 242. Serrez-les avec précaution. Évitez la force excessive, car vous pouvez endommager le pistolet ou l'accouplement.

### **Lubrifiez l'entrée de l'assemblage pivot d'entrée:**

BAYCO fourni l'entrée de l'assemblée pivotante lubrifiée d'avance. Cependant, si le pivot d'entrée devient difficile à tourner, il est recommandé de réappliquer du lubrifiant. Le pivot d'entrée peut être lubrifié sans être désassemblé. CEPENDANT, ASSUREZ-VOUS QUE LE PISTOLET À TOURNANT SPHÉRIQUE, LE PIVOT D'ENTRÉE NE SONT PAS SOUS PRESSION. LES PIÈCES ENDOMMAGÉES OU DES ACCIDENTS POURRAIT EN RÉSULTER!

- Commandez la trousse de réparation SWMF-RK1.
- Retirez une des 3 vis de réglages (22) de l'entrée de l'assemblage pivot d'entrée avec une clé hexagone de 1/8".
- Insérez l'adaptateur pour le graisseur dans le trou de la vis; connectez le graisseur à l'adaptateur. Faites attention à ne pas endommager les filets à l'intérieur du trou pour vis!
- Appliquez un lubrifiant jusqu'à ce qu'il sorte des trous de la vis (desserrez une vis additionnel pour faciliter le graissage) ou de l'extrémité avec le joint anti-poussière. Nous vous recommandons d'utiliser un produit comme DuPont Krytox GPL-204 pour assurer une performance supérieur durant les températures froide et la longévité des joints internes.
- Retirez le graisseur; réinsérez la vis de réglage (22) complète avec la rondelle de verrouillage (23); serrez-la, mais faites attention à ne pas endommagé les filets!

### **Inspecter et reconstruire l'entrée l'assemblage pivot d'entrée:**

Le pivot du boyau BAYCO peut être reconstruit lorsqu'il est connecté sur le pistolet à tournant shpérique et le raccord à boyau. Cependant, la ligne à boyau doit être dépressurisée et complètement vidé avant le désassemblage POUR ÉVITER DES DOMMAGES OU DES ACCIDENTS!

- Retirez les 3 vis de réglages (22) et les rondelles de verrouillage (23); sortez le pivot délicatement du boîtier (20 et 21A/21B).
- Retirez le joint anti-poussière (32) et le roulement arrière (29); retirez le roulement avant (28); retirez le support du joint torique avec le joint torique (26, 30, 31); retirez la rondelle de support (33).

À ce point vous pouvez décider de remplacer le joint principal (26, 30, 31), le joint anti-poussière (32) et les roulements radiales (29, 28). Dans ce cas, utilisez la trousse de réparation SWMF-RK2 / SWMF-RK22. Ensuite, sautez sur les deux prochaines étapes de désassemblage et procédez au dernier paragraphe qui décrit le réassemblage. Cependant,

si une reconstruction complète de l'entrée du pivot d'entrée est requise (incluant le roulement à bille [24, 25] et le support à anneau [34]), utilisez la trousse de réparation SWMF-RK3 / SWMF-RK32 et procédez avec les instructions suivantes.

- Enlevez les anneaux de retenues (27) avec les pinces appropriés, faites attention N'ÉGRATIGNEZ PAS aucune surfaces d'étanchéité sur le pivot d'entrée (21A/21B) lorsque vous les enlevez.
- Retirez les rondelles de butée (25) et le roulement de buté (24); retirez l'anneau de retenu (34).

Enlevez soigneusement l'ancienne graisse de tous les composants avec un chiffon. Examinez tous les composants. Retirez toutes les bavures et les bordures aiguisées qui pourraient endommager les joints durant le réassemblage. Remplacez les pièces endommagées. Avant l'assemblage, appliquez du lubrifiant (DuPont Krytox GPL-204 est recommandé) à l'intérieur du diamètre du pivot (20), à l'extérieur de l'entrée du diamètre du pivot (21A/21B), au support complet du joint torique avec le joint torique (26, 30, 31) et du roulement à buté (24). Réinstallez les composants à l'inverse des instructions de désassemblage.

### **Remplacement de l'assemblage pivot d'entrée:**

- Commandez la trousse de réparation SWMF-RK4 pour le pivot d'entrée de 1-1/2" NPT (BL064, BL068, BL072, BL072NS) ou SWMF-RK5 pour le pivot d'entrée de 1-1/4" NPT (BL062, BL066, BL066NS) ou SWMF-RK6 pour le pivot d'entrée de 1-1/2" BSPP (BL072-BSPP).
- Commandez la trousse de réparation SWMF-RK42 pour le pivot d'entrée de 2" NPT (BL920 & BL919) ou SWMF-RK52 pour le pivot d'entrée de 1-1/2" NPT (BL918) ou SWMF-RK62 pour le pivot d'entrée de 2" BSPP (BL924) ou SWMF-RK72 pour le pivot d'entrée de 1-1/2" BSPP (BL917).
- Sécurisez le pistolet à tournant sphérique dans un étau avec l'entrée pointée de façon verticale; ceci empêchera aux composants internes de tomber.
- Ensuite retirez l'assemblage pivot d'entrée; N'UTILISEZ PAS une clé à tuyau, car cela peut déformer le pivot (20) et causé une fuite. Une clé à molette est recommandée. L'usage d'une clé à tuyau ANNULERA LA GARANTIE.
- Installez un pivot d'entrée de remplacement; appliquez un lubrifiant adhésif comme Loctite 242 aux filets mâles du pivot (20) et vissez le dans la pièce (1). Utilisez une clé à molette (PAS une clé à tuyau) pour le serrer jusqu'à ce que le pivot (20) fasse contact avec le pistolet à bille (1).

### **Changer le réglage de la soupape anti-retour:**

Trousse de réparation BL-RK11 / BL-RK112 donne la possibilité de mettre la pression de la soupape anti-retour de 3psi à 5 psi.

- Retirez le bec de l'adaptateur (48A/48B) (ou l'adaptateur à écrou pivotant [46]) hors de l'extrémité de la pièce (1).

- Retirez le joint torique (43) et la soupape anti-retour “cartouche” (36, 37, 38, 39A, 40, 41, et 42).
- Diminuez la tension de la cartouche de la soupape anti-retour en comprimant le ressort légèrement; retirez l’anneau de retenue (41); la cartouche de la soupape anti-retour se sépare.
- Remplacez l’ancien ressort (39A – réglé à 3psi) avec un nouveau ressort (39B – réglé à 5psi).
- Réassemblez la cartouche de la soupape anti-retour dans l’ordre l’inverse et sécurisez-la en installant les anneaux de retenues (41).
- Insérez la cartouche de la soupape anti-retour dans l’extrémité de la pièce; insérez le nouveau joint torique (43) fourni dans la trousse de réparation dans la rainure de la soupape anti-retour (40); appliquez un lubrifiant adhésif comme du Loctite 242 sur les filets mâle du bec de l’adaptateur (48A/48B) (ou l’adaptateur à écrou pivotant [46]) et vissez la dans la pièce (1). Utilisez une clé à molette pour la serrez, ne serrez pas trop fort.

### **Inspecter et reconstruire le pistolet à tournant sphérique:**

Selon les composants qui devraient être remplacé sur votre pistolet à tournant sphérique Bayco, la section suivante donne des instructions sur comment reconstruire les endroits différentes de votre pistolet à tournant sphérique.

Pour remplacer la soupape anti-retour “cartouche” (3PSI) commandez la trousse de réparation BL-RK12 / BL-RK122.

- Retirez le bec de l’adaptateur (48A/48B) (ou l’adaptateur de l’écrou pivotant [46]) hors de la pièce (1).
- Retirez le joint torique (43) et la soupape anti-retour “cartouche” (36, 37, 38, 39A, 40, 41, et 42).
- Avec un chiffon propre enlevez toute la saleté à l’intérieur du siège de la valve du pistolet à tournant sphérique (1).
- Insérez une nouvelle cartouche de soupape anti-retour dans l’extrémité de la pièce ; insérez un nouveau joint torique (43) fourni dans la trousse de réparation dans la rainure de la soupape anti-retour (40); appliquez un lubrifiant adhésif comme du Loctite 242 sur les filets mâles du bec de l’adaptateur (48A/48B) (ou un adaptateur à écrou pivotant [46]) et vissez sur la pièce (1). Utilisez une clé à molette pour la serrez, ne serrez pas trop fort.

Pour reconstruire l’arbre du joint à cause de l’usure et des fuites commandez la trousse de réparation BL-RK4.

- Sécurisez le pistolet à tournant sphérique dans un étau avec l’entrée pointant de façon verticale; ceci empêchera aux composants internes de tomber.

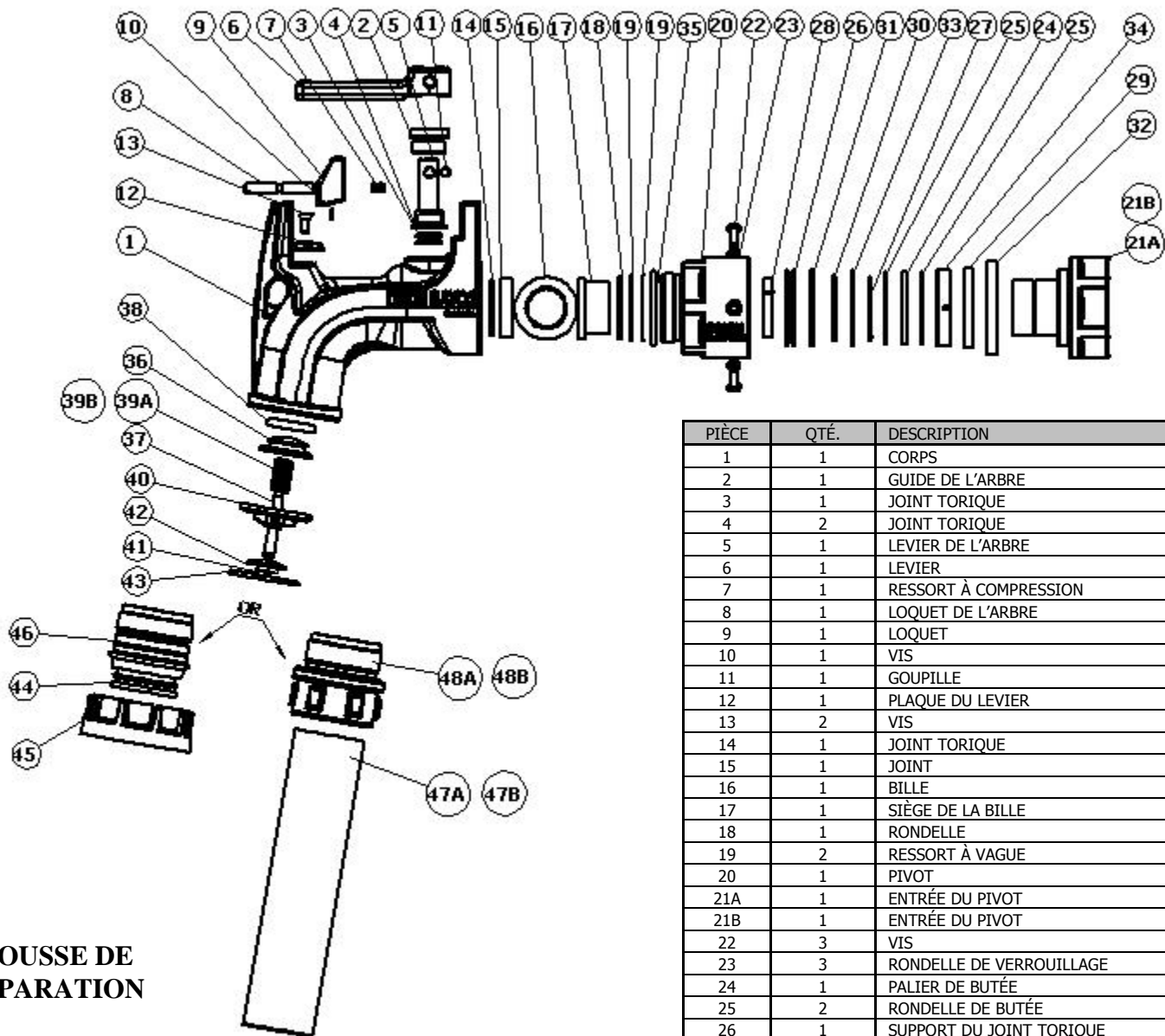
- Ensuite retirez l'assemblage pivot d'entrée; N'UTILISEZ PAS une clé à tuyau, car cela pourrait déformer le pivot (20) et causer des fuites. Une clé à molette est recommandée. Utiliser une clé à tuyau ANNULERA LA GARANTIE.
- Assurez-vous que le levier d'activation (6) soit sur la position fermée (aligné avec le pistolet à tournant sphérique); ensuite enlever les deux ressorts à vague (19), la rondelle (18), le fouloir à bille (17), et la bille (16); il n'est pas nécessaire de retirer le joint de la bille(15) et la bille du joint torique (14).
- Retirez la goupille (11) du levier d'activation (6); retirez le levier de l'arbre du presse-étoupe (5).
- Retirez le presse-étoupe comme indiquer: appuyez sur l'arbre (5) dans le pistolet à tournant sphérique (1) et retirez-le à travers l'extrémité de l'entrée; retirez l'écrou avec une clé (ex.. bar d'acier 1/8" x 1/2" x 3").
- Installez l'assemblée du presse-étoupe dans l'ordre inverse; appliquez un adhésif à raccord comme du Loctite 242 sur l'écrou (2); serrez l'écrou (2) jusqu'à ce qu'il touche le pistolet à tournant sphérique (1).
- Réinstallez l'ancien levier (6) avec l'ancienne goupille (11); tournez la goupille (11) 90 degré de ça position original pour qu'elle soit bien ajuster.
- Réinstallez les autres composants dans l'ordre inverse; appliquez un adhésif à raccord comme du Loctite 242 sur les filets mâle du pivot (20) et vissez sur le pistolet à tournant sphérique (1). Utilisez une clé à molette (PAS une clé à tuyau) pour serrer le pivot (20) jusqu'à ce qu'il soit contre le pistolet à tournant sphérique (1).

Pour remplacez tous les joints de votre pistolet à tournant sphérique (sans inclure les joints du pivot d'entrée), commander le tousse de réparation BL-RK10 / BL-RK102.

- Retirez la cartouche de la soupape anti-retour comme décrit ci-dessus; remplacez le clapet du joint torique (38), vérifiez le pont du joint torique de la soupape anti-retour (43), et le joint torique de l'adaptateur à écrou pivotant (44) si applicable; réinstallez tous les composants; appliquez une adhésif à raccord comme du Loctite 242 sur les filets mâle du bec de l'adaptateur (48A/48B) (ou sur l'écrou de l'adaptateur pivotant [46]) et vissez sur la pièce (1). Utilisez une clé pour la serrer; ne serrez pas trop fort.
- Ensuite sécurisez le pistolet à tournant sphérique dans un étau avec l'extrémité de l'entrée qui pointe de façon verticale; ceci empêchera aux composants internes de tomber.
- Ensuite retirez l'assemblage pivot d'entrée; N'UTILISEZ PAS une clé à tuyau, car cela pourrait déformer le pivot (20) et causer des fuites. Une clé à molette est recommandée. Utiliser une clé à tuyau ANNULERA LA GARANTIE.
- Assurez-vous que le levier d'activation (6) soit sur la position fermée (aligné avec le pistolet à bille); ensuite enlever les deux ressorts à vague (19), la rondelle (18), le fouloir à bille (17), et la bille (16); il n'est pas nécessaire de retirer le joint de la bille(15) et la bille du joint torique (14).
- Retirez la goupille (11) du levier d'activation (6); retirez le levier de l'arbre du presse-étoupe (5).

- Remplacez les deux joints toriques de l'arbre (4), et du joint torique de l'écrou (3); réinstallez l'assemblée du presse-étoupe dans l'ordre inverse; appliquez un adhésif à raccord comme du Loctite 242 sur l'écrou (2); serrez l'écrou (2) jusqu'à ce qu'il soit contre le pistolet à tournant sphérique (1).
- Réinstallez l'ancien levier (6) avec l'ancienne goupille (11); tournez la goupille (11) 90 degré de ça position original pour qu'elle soit bien ajuster.
- Remplacez le joint torique de la bille (14), le joint de la bille (15), le fouloir à bille (17), et le joint torique de l'entrée (35).
- Réinstallez les autres composants à dans l'ordre inverse; appliquez un adhésif à raccord comme du Loctite 242 sur les filets mâle du pivot (20) et vissez sur le pistolet à tournant sphérique (1). Utilisez une clé à molette (PAS une clé à tuyau) pour serrer le pivot (20) jusqu'à ce qu'il soit contre le pistolet à tournant sphérique (1).

**GARANTIE DIXON:** Pour plus d'informations complètes sur la garantie, s'il vous plait se référer à la couverture intérieure de la dernière page du dernier catalogue Dixon.



## TROUSSE DE RÉPARATION

CODE	DESCRIPTION
SW MF-RK1	TROUSSE DE GRAISSEUR POUR PIVOT INCLUANT GRAISSEUR ET ADAPTEUR À VIS
SW MF-RK2 / SW MF-RK22	JOINT DE PIVOT ET TOUSSE D'USURE INCLUANT LES PIÈCES 26,28,29,30,31,32
SW MF-RK3 / SW MF-RK32	TROUSSE COMPLÈTE DE RECONSTRUCTION POUR PIVOT INCLUANT LES PIÈCES 22(3),23(3),24,25(2),26,27,28,29,30,31,32,33,34
SW MF-RK4 / SW MF-RK5 / SW MF-RK6 / SW MF-RK42 / SW MF-RK52 / SW MF-RK62 / SW MF-RK72 /	TROUSSE DE REMPLACEMENT POUR PIVOT INCLUANT LES PIÈCES 20,21A,B,22,23,24,25,26,27,28,29, 30,31,32,33,34,35
BL-RK10 / BL-RK102	TROUSSE DE RÉPARATION POUR PISTOLET À BILLE INCLUANT LES PIÈCES 3,4,14,15,17,35,38,43,44
BL-RK11 / BL-RK112	TROUSSE DE RESSORT POUR SOUPAPE ANTI-RETOUR À 5 PSI INCLUANT LES PIÈCES 39B,43
BL-RK12 / BL-RK122	TROUSSE DE CARTOUCHES POUR SOUPAPE ANTI-RETOUR (3 PSI) INCLUANT LES PIÈCES 36,37,38,39B,40,41,42,43
BL-RK13	TROUSSE DE GACHETTE INCLUANT LES PIÈCES 6,7,8,9,10,11,12,13(2)
BL-RK4	TROUSSE POUR JOINT DE L'ARBRE INCLUANT LES PIÈCES 2,3,4(2),5

PIÈCE	QTÉ.	DESCRIPTION
1	1	CORPS
2	1	GUIDE DE L'ARBRE
3	1	JOINT TORIQUE
4	2	JOINT TORIQUE
5	1	LEVIER DE L'ARBRE
6	1	LEVIER
7	1	RESSORT À COMPRESSION
8	1	LOQUET DE L'ARBRE
9	1	LOQUET
10	1	VIS
11	1	GOUPILLE
12	1	PLAQUE DU LEVIER
13	2	VIS
14	1	JOINT TORIQUE
15	1	JOINT
16	1	BILLE
17	1	SIÈGE DE LA BILLE
18	1	RONDELLE
19	2	RESSORT À VAGUE
20	1	PIVOT
21A	1	ENTRÉE DU PIVOT
21B	1	ENTRÉE DU PIVOT
22	3	VIS
23	3	RONDELLE DE VERROUILLAGE
24	1	PALIER DE BUTÉE
25	2	RONDELLE DE BUTÉE
26	1	SUPPORT DU JOINT TORIQUE
27	1	ANNEAU DE RETENUE
28	1	ROULEMENT AVANT
29	1	ROULEMENT ARRIÈRE
30	1	JOINT TORIQUE
31	1	JOINT TORIQUE
32	1	JOINT ANTI-POUSSIÈRE
33	1	SUPPORT DE LA RONDELLE
34	1	SUPPORT DE L'ANNEAU
35	1	JOINT TORIQUE
36	1	CLAPET
37	1	TIGE
38	1	JOINT TORIQUE
39A	1	RESSORT DE COMPRESSION (3 PSI)
39B	1	RESSORT DE COMPRESSION (5 PSI)
40	1	PONT
41	1	ANNEAU DE RETENUE
42	1	RONDELLE
43	1	JOINT TORIQUE
44	1	JOINT TORIQUE
45	1	ÉCROU DU PIVOT
46	1	ADAPTEUR DU PIVOT
47A	1	BEC
47B	1	BEC
48A	1	BEC DE L'ADAPTEUR
48B	1	BEC DE L'ADAPTEUR